

f) Otáčivé momenty pro přípojovací šrouby s hlavou šestihrannou (bez drážky) se volí podle tab. IV.

Tab. IV.

| Velikost šroubu | Moment | |
|-----------------|--------|------|
| | Nm | kpcm |
| M 3,5 | 0,8 | 8 |
| M 4 | 1,2 | 12 |
| M 5 | 2,0 | 20 |
| M 6 | 3,0 | 30 |
| M 8 | 6,0 | 60 |
| M 10 | 10,0 | 100 |
| M 12 | 15,5 | 155 |
| M 16 | 30,0 | 300 |

g) Dotahování krabicových spojek plášťových má být provedeno přibližnými momenty podle tab. V.

Tab. V.

| Jmenovitá velikost svorky mm ² | Moment | |
|--|--------|------|
| | Nm | kpcm |
| 2,5 | 2 | 20 |
| 4 | 3 | 30 |
| 6 | 4 | 40 |
| 10 | 6 | 60 |

h) Po připojení smí být vodič ve svorce zploštěn nejvýše o jednu polovinu svého průměru.

U hliníkových lan platí tato podmínka i pro jednotlivé drátky lana.

Hodnota nejmenšího zploštění hliníkového vodiče není udána. Obvykle nepřevyšuje spojení hliníkového drátu, je-li zploštěn po utažení svorky menší než 10 % původního průměru.

Doporučuje se při práci s novým typem svorky provést zkušební montáž a posoudit, popř. změnit velikost deformace vodiče.

i) Při připojování hliníkových lan do svorek, které neudržují při dotahování kruhový průřez jeho konce nebo u kterých působí přípojovací šroub přímo na vodič (hlavičkové a zdířkové svorky prosté), doporučuje se prověřit konec lana čepováním (viz čl. 12).

j) Obvyklé vzory přípojovacích a odbočovacích svorek se hodí pro pro vodiče kruhového průřezu.

Pro jiné druhy (na příklad páskové vodiče) může být zapotřebí zvláštních konstrukcí svorek nebo zvláštních montážních opatření.

k) Obvyklé druhy šroubových přípojovacích a odbočovacích svorek pro širší užítí dovolují připojení hliníkových vodičů v rozmezí tří po sobě jdoucích průřezů.

Na příklad svorka jmenovitého průřezu 6 mm² hodí se pro hliníkové dráty průřezů 2,5 mm², 4 mm² a 6 mm².

Při připojení hliníkového vodiče většího průřezu než je jmenovitý průřez svorky, vejde-li se do ní, nemusí být zaručen dostatečný styčný tlak. V tomto případě mohou vzniknout nadměrné přechodové odpory a přílišné zahřívání spoje, vedoucí k jeho uvolnění a porušení. Při připojení vodiče menšího průřezu, než odpovídá pracovnímu rozsahu svorky, může nastati nadměrná deformace až i poškození vodiče a risko zvýšeného účinku tečení v důsledku přílišného tlaku, a to i v případě, že počáteční zploštění vodiče není větší než udává bod h) tohoto článku.

l) Některé druhy svorek (např. soustředné svorky) a kabelových ok se hodí pouze pro hliníkové vodiče jediného udaného průřezu (kabelová oka, soustředné svorky).

m) Doporučuje se použít při šroubovém spojování hliníkových vodičů jako ochranného prostředku kontaktní pasty, která vede k oversačního účinku snižuje přechodové odpory a zvyšuje stálost spoje u většího druhu svorek, zejména u svorek s velkou styčnou plochou, jejichž přípojovací šrouby nepůsobí přímo na vodič (viz čl. 41).

n) Doporučuje se užít při šroubovém spojování hliníkových vodičů předběžné deformace, kterou je u většiny svorek docílena podstatně vyšší stálost přechodových odporů a spolehlivost spoje (viz čl. 46).

o) Kde je to prakticky možné, mají se po určité době provozu (asi za 4 týdny) dotáhnout znovu všechny přípojovací šrouby svorek s připojenými hliníkovými vodiči, čímž se vyrovná případné sesnutí vodičů a povolení spoje.

p) Je-li nezbytně třeba, zejména při opravách starého zařízení, připojit hliníkové vodiče ke svorkám původního zařízení, vhodných jen pro vodiče měděné a není-li možno provést úpravu svorek nebo jiná opatření podle čl. 8 bod c), je nutno alespoň upravit svorky tak, aby nepoškozovaly vodiče (odstranění břitů, špiček přípojovacích šroubů apod.) a spoje čas od času kontrolovat a dotahovat. Použití krabicových spojek plášťových starých typů (svorky typu „Wecco“) bez označení „Al“ a spojek na stóčené vodiče typu „Conex“ je i v tomto případě výslovně zakázáno z důvodu zásadní nezpůsobilosti těchto spojek pro spojování hliníkových vodičů.

q) Po připojení do svorek nesmí být s vodiči již manipulováno tak, aby to mohlo mít vliv na provedený spoj (rovnání vodičů v krabicích, tahání za vodič a podobně).

Kde je takováto konečná úprava instalace nutná, musí být po jejím skončení všechny přípojovací šrouby znovu pečlivě dotahovány.