



Část 1: Požadavky na spojovací součásti



Definice spojovací součásti:

spojovací součást (*connection component*): součást pro spojení vodičů navzájem nebo ke kovové instalaci včetně přemostovací součásti a dilatační vložky



volba zkušebního zapojení

příprava zkušebního vzorku

umělé zestaření

elektrická zkouška

vyhodnocení

Zkouška spojovací součásti

Volba zkoušeného spojení



ČSN EN 62 561-1

Rozpětí
spojovací části



Rozpětí falc : 0,7-10mm

Rozpětí Rd: 8-10mm

Druh spojení vodičů



kříž



paraelní

kombinace
materiálů

	ocel (ž.Zn))	hliník	měď'	nerez	titan	cín
ocel (ž.Zn))	ano	ano	ne	ano	ano	ano
hliník	ano	ano	ne	ano	ano	ano
měď'	ne	ne	ano	ano	ne	ano
nerez	ano	ano	ano	ano	ano	ano
titan	ano	ano	ne	ano	ano	ano
cín	ano	ano	ano	ano	ano	ano

Zkouška spojovací součásti

Příprava zkušebního vzorku



ČSN EN 62 561-1

přípravná montáž zkušební vzorku

Dotažení odpovídajícím
utahovacím momentem

měření
přechodového momentu



Zkouška spojovací součásti umělé zetaření



ČSN EN 62 561-1

- Působení slané mlhy
3 dny

- Působení vlhkého ovzduší se sírou
7 dnů

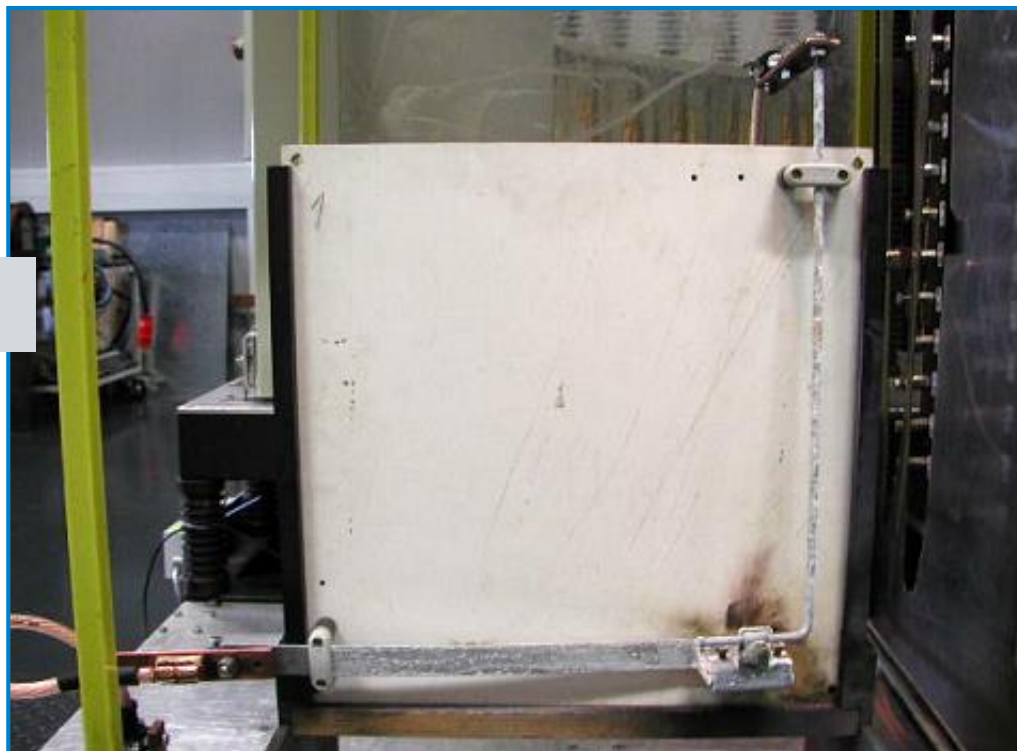


Zkouška spojovací součásti elektrická zkouška



ČSN EN 62 561-1

- Montáž na izolovanou desku
- Zatížení proudem blesku 50kA / 100kA



třída	I_{imp} $\pm 10\%$ kA	W/R $\pm 35\%$ kJ/ Ω	T_1	t_d
H	100	2500	≤ 50	≤ 2
N	50	630	≤ 50	≤ 2

Pohled na zkušební generátor DEHN + SÖHNE



Laboratoř DEHN + SÖHNE: 200 kA 10/350 μ s

Zkouška spojovací součásti vyhodnocení



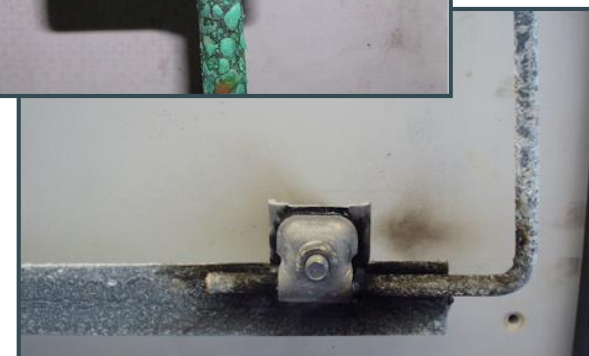
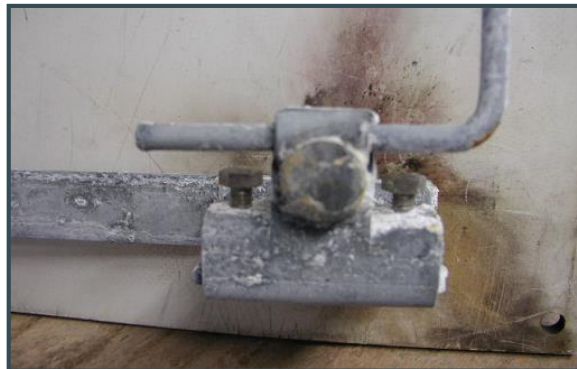
ČSN EN 62 561-1

- Optické posouzení

- Měření přechodového momentu

- měření uvolňovacího momentu

- vystavení zkušebního protokolu výrobce





Délka jedné zkušební série ca. 4 týdny



Zkoušky probíhají zhruba 10 let

≈ 2600 kombinací odzkoušeno

⇒ $2600 \times 3 = 7800$ zapojení

⇒ $7800 \times 3 = 23400$ výbojů blesku